

Высокоглиноземистый кальцево-алюминатный цемент LICAL 71

1 Общее Высокоглиноземистый кальцево-алюминатный цемент марки LICAL71 представляет собой гидравлическое связующее на основе чистого алюмината кальция с содержанием Al_2O_3 свыше 68,5%. Данный цемент в основном предназначен для использования в жестких условиях эксплуатации в условиях высоких температур. Оптимально подобранный минеральный состав позволяет успешно применять данное связующее в сфере производства огнеупорных масс и изделий, обеспечивая одновременно не только быстрое твердение, но и высокую механическую прочность и другие высокотемпературные характеристики. Связующее LICAL71 получается методом спекания чистых материалов из которых в процессе производства получается фаза, полностью состоящая из алюминатов кальция. Связующее LICAL71 благодаря проводимому онлайн-мониторингу и постоянному контролю минеральной фазы, имеет стабильный уровень качества.

2 Применение

1. Изготовление огнеупорных бетонов и штучных изделий с огнеупорностью до 1700° С.
2. Производство современных огнеупорных смесей. Цемент марки LICAL71 рекомендуется использовать в современных высокотехнологичных огнеупорах: цементных массах и изделиях с низким и сверхнизким содержанием цемента, а также в системах корундового состава.
3. Благодаря высокой чистоте исходных материалов связующее LICAL71 может использоваться в условиях восстановительной атмосферы (водород, углерод, монооксид углерода и др.)
4. Быстрая установка фундаментов под оборудование, заливка анкерных болтов с возможным восстановлением поврежденных мостов, зданий и агрегатов.
5. Изготовление бетонных и железобетонных сооружений, когда расчетная прочность бетона должна быть достигнута в течение требуемого времени (1-х, 2-х, или 7-х суток).
6. Производство сухих строительных смесей.
7. Строительство морских и подземных сооружений с повышенной сульфатостойкостью.
8. Заделка пробоя в судах связанных с морской транспортировкой продукции.
9. Шампониование нефтяных скважин на холоду в условиях большого дефицита воды и др..

3 Химический состав

Соединение	Величина*	
	LICAL71	
Al_2O_3 , %	≥68,5	типичный 70,5
CaO , %	≤ 30,0	типичный 28,0
SiO_2 , %	≤0,8	типичный 0,2
R_2O , %	≤0.4	типичный 0,28
Fe_2O_3 , %	≤0.4	типичный 0,1
MgO , %	≤0.5	типичный 0,2
TiO_2 , %	≤0.4	типичный 0,05

* стандарт GB/T21114

Физико-химические показатели

Показатели	LICAL71	
Дисперсность (EN 196-6)		
Остаток на сите 0,090 мм, %	≤5	типичный 1
Остаток на сите 0,045 мм, %	≤15	типичный 8
Удельная поверхность, см ² /г	≥3800	типичный 4500
Сроки схватывания (BS EN 196-1)		
Начало схватывания, мин.	>165	типичный 190-240
Конец схватывания, мин.	<300	типичный 200-260
Распекаемость массы, % (EN 196-1)		
После 30 мин.	≥60	
Предел прочности при сжатии, МПа (BS EN 196-1)		
6 час.	≥20	типичный 30
24 час.	≥40	типичный 60

4

Минералогический состав

Основные фазы: $\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$ (СА), $\text{CaO} \cdot 2\text{Al}_2\text{O}_3$ (СА₂);

5

Основные преимущества

- в процессе гидратации цемента не происходит образование свободной извести;
- быстрота процесса схватывания с быстрым набором прочности в начальный период;
- быстрое твердение с выделением большого количества тепла, что позволяет его эффективно использовать при бетонировании в зимнее время;
- наличие возможности регулирования усадки материала в процессе бетонирования;
- отсутствие потери прочностных характеристик как в процессе гидратации, так и в результате воздействия высоких температур;
- высокая коррозионная и абразивная стойкость, обусловленная повышенной плотностью цементного камня;
- стойкость в водах, содержащих гипс и сернокислую магнезию;
- высокая стабильность в условиях повышенных температур;
- высокая совместимость к различным материалам, добавкам и микропорошкам и обеспечение гибкости производства с оптимизацией рецептурного состава;
- адаптация реологических свойств цемента к различным технологиям и условиям, в том числе для процесса литья изделий и масс вибрационным методом, изготовления саморастекающихся масс, а также масс для холодного и горячего торкретирования и ремонта футеровок тепловых агрегатов;
- хорошая термическая устойчивость и высокие огнеупорные свойства.



6 Контакты

Главный офис ООО Шибер:

РФ, г. Москва, внутренний территориальный городской муниципальный округ Сокол, проспект Ленинградский, д.80, к. 20 помещение 1 ком 1-2, 4-7

Тел.: (495) 775-26-16

E-mail: shearber_co@mail.ru, shearber@mail.ru

Сайт: www.shearber-group.ru

7 Отгрузка

Производственно-складской комплекс ООО Шибер:

РФ, Московская обл., Раменский р-н, с. Речицы, ул. Совхозная 5/3